

کارایی برکه تثبیت بی هوایی در حذف ترکیبات آلی از فاضلاب پالایشگاه نفت کرمانشاه

عبدالله درگاهی^۱, علی الماسی^۲

تاریخ دریافت مقاله: ۹۰/۸/۱۶

تاریخ پذیرش مقاله: ۹۰/۸/۱۷

۱. کارشناس ارشد مهندسی بهداشت محیط، دانشگاه علوم پزشکی کرمانشاه، دانشکده بهداشت

۲. دانشیار بهداشت محیط، دانشگاه علوم پزشکی کرمانشاه، دانشکده بهداشت

می باشد.^۱ همچنین Gloyna گزارش داد در برکه های بی هوایی در دمای ۲۲ °C و زمان ماند ۲ روز، بازده حذف BOD5 تا ۴۲ درصد قابل انتظار است. به طوری که میزان راندمان حذف BOD5 و COD در خروجی سیستم برکه بی هوایی مورد مطالعه بیشتر از این مقادیر به دست آمد که با داده های حاصل از این مطالعات مطابقت ندارد. در سال های اخیر پژوهش بر روی روش های مختلف تصفیه بیولوژیکی از جمله تجزیه بیولوژیکی پساب های پالایشگاه نفت در یک پایلوت از نوع تماس دهنده بیولوژیکی چرخان (RBC) انجام شد. نتایج نشان داده که راندمان حذف TCOD توسط این سیستم ۹۹ درصد بوده است.^۳ لیکن در مورد برکه بی هوایی در حذف ترکیبات آلی از فاضلاب نفت مطالعه مستقلی با این عنوان به دست نیامد. به طور کلی می توان نتیجه گرفت که برکه تثبیت بی هوایی قابلیت حذف ترکیبات آلی از فاضلاب پالایشگاه نفت با کارایی بالا دارد و با توجه به ویژگی های خوب این سیستم نظری انعطاف پذیری، سهولت اجرا، سادگی بهره برداری، راندمان نسبتاً خوب و غیره می توان از این سیستم به جای سیستم های گران و پیچیده ای نظری لجن فعل استفاده کرد. [۱ ت ع پ ذء۱۳۹۰؛ ۱۳؛ ۱۳۹۰ (ویژنامه ۱): ۷۱]

References

1. Clesceri LS, Greenberg AE, Eaton AD, editors. Standard methods for the examination of water and wastewater. 20th ed. Washington, DC: American public health association; 1998: 1307- 1420.
2. Papadopoulos A, Parissopoulos G, Papadopoulos F and Karteris A. Variations of COD/BOD5 ratio at different units of a wastewater stabilization pond pilot treatment facility. 7th International Conference on Environmental Science and Technology. Ermoupolis, Syros island, Greece; 2001.
3. Naddafi K, Nabizadeh R. Sewage ponds established principles designed and implemented the World Health Books Series. 12th ed. Tehran: Tehran University Press; 1996: 145- 150.

در تکامل فناوری تصفیه فاضلاب، روش های طبیعی جز قدیمی ترین روش هایی می باشند که به کار گرفته شده اند. استفاده از برکه های تثبیت به دلایل اقتصادی، فنی و بهره برداری آسان و ارزان به شدت مورد توجه متخصصین می باشد، به طوری که در اکثر کشورهای جهان به صورت قابل توجه ای برای تصفیه فاضلاب های خانگی و صنعتی مورد استفاده قرار گرفته است. هدف از این تحقیق، ارزیابی کارایی سیستم برکه تثبیت بی هوایی در حذف ترکیبات آلی از فاضلاب پالایشگاه نفت کرمانشاه می باشد. این مطالعه از نوع تجربی تحلیلی است. برای انجام این تحقیق، برکه تثبیت بی هوایی در مقیاس آزمایشگاهی با ابعاد ۱×۱×۰.۲۵ متر با استفاده از ورقه فایبر گلاس با ضخامت ۶ mm طراحی، ساخته و راه اندازی گردید. زمان ماند هیدرولیکی برکه بی هوایی در این مطالعه ۲/۵ روز و بارهیدرولیکی آن ۹۵ لیتر در روز منظور گردید. بار آلی برای برکه بی هوایی 100 g/m^3 تامین گردید. این سیستم پس از راه اندازی و بذرپاشی به مدت ۳ ماه مراقبت شد. پس از ۳ ماه با اطمینان حاصل کردن از تثبیت اکولوژیکی، نمونه برداری از ورودی و خروجی سیستم شروع شد. سپس پارامترهای TCOD، SCOD، TBOD، SBOD، pH و ORP نمونه ها اندازه گیری گردید. تمامی مراحل نمونه برداری و انجام آزمایشات در این تحقیق مطابق با دستورالعمل های کتاب استاندارد متد می باشد.^۱ بر اساس نتایج حاصل از این بررسی، میانگین pH در برکه تثبیت بی هوایی بین ۶/۳ تا ۸/۴ آندازه گیری شد. متوسط توان اکسیداسیون و احیای برکه بی هوایی (ORP <-۲۴۶) شرایط بی هوایی را در درون برکه را تایید می نماید. همچنین نتایج حاصل از مطالعه نشان داد که راندمان حذف پارامترهای SCOD، TCOD، TBOD و SBOD در خروجی سیستم برکه تثبیت بی هوایی فاضلاب پالایشگاه نفت کرمانشاه به ترتیب ۷۱/۷۵، ۷۳/۳۴، ۷۴/۹۹ و ۶۸/۹ درصد می باشد. مطالعه COD و همکاران نشان داد که میزان حذف BOD5 و COD در فاضلاب شهری توسط سیستم برکه بی هوایی به ترتیب ۴۵ و ۵۰ درصد

Please cite this article as: Dargahi A, Almasi A. Anaerobic wastewater stabilization pond performance in removing organic compounds oil refinery of Kermanshah. Zahedan J Res Med Sci (ZJRMS) 2012; 13(suppl 1): 71.